

W-10/MC/06/2017

numer sprawy

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiot zamówienia obejmuje:

Specyfikacja techniczna - mineralizator mikrofalowy

- Mineralizacja próbek w naczyniach zamkniętych ciśnieniowych.
- Całkowita moc mikrofalowa min. 1900 Wat.
- Emisja energii mikrofalowej niepulsacyjna w całym zakresie, nie tylko w kilku wybranych wartościach mocy.
- Możliwość kontroli temperatury w naczyniu referencyjnym od temperatury pokojowej do min. 300°C za pomocą metalowej termopary zanurzonej w roztworze kwasu oraz bezkontaktowy czujnik podczerwony do kontroli temperatury wszystkich naczyń w rotorze od temperatury pokojowej do min. 300°C.
- Czujnik ciśnienia we wszystkich naczyniach, monitorujący wszystkie naczynia jednocześnie.
- Sterowanie za pomocą dedykowanego systemu kontrolnego z kolorowym ekranem dotykowym z możliwością programowania parametrów procesu oraz graficznego podglądu aktualnych parametrów przebiegu procesu z polskim programem sterującym.
- Dynamiczny, automatyczny dobór mocy w celu śledzenia zadanego profilu temperatury.
- Możliwość zmiany parametrów programu roztwarzania w trakcie jego realizacji.
- W zestawie jeden rotor min. 15 pozycyjny z kompletem min. 15 naczyń wysokociśnieniowych (do min. 100 barów, temperatura min. 300°C) z zamkniętymi naczyniami wykonanymi z teflonu TFM do pracy ze wszystkimi rodzajami kwasu, w tym z HF.
- Naczynia wyposażone w system kontroli ciśnienia maksymalnego, uwalniający nadmiar oparów w sposób kontrolowany po przekroczeniu wartości granicznej. System wykorzystujący dyski uchylne działające jak sprężyna, wielokrotnego użytku. Po rozszczelnieniu system ma umożliwiać kontynuowanie mineralizacji bez ingerowania w naczynia. Nie dopuszcza się systemu z pękającymi dyskami które po rozszczelnieniu pozostawiają naczynie otwarte.
- Komora w całości wykonana ze stali kwasoodpornej i zabezpieczona przed agresywnymi czynnikami kilkoma warstwami PTFE.
- Komora wyposażona w mechaniczny, obrotowy dyfuzor, ze stali kwasoodpornej, zapewniający homogeniczną dystrybucję mikrofal.
- Drzwi komory zawieszone na sprężynach w celu ochrony przed nagłym wzrostem ciśnienia w komorze.
- Drzwi z wbudowanym zamkiem uniemożliwiającym otwarcie komory w trakcie trwania procesu.
- Wbudowany system wyciągowy o dużym przepływie, odporny na działanie kwasów.

- Automatyczne odcięcie emisji mikrofal w momencie otwarcia systemu.
- Sterownik z kolorowym ekranem dotykowym, z polskim programem sterującym.
- Co najmniej 12 miesięczna gwarancja na dostarczony sprzęt licząc od daty odbioru.
- Szkolenie aplikacyjno – użytkowe, 1 dzień szkolenia po zainstalowaniu aparatury.